



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de la Ciénega
Secretaría Académica
Coordinación del Doctorado en Ciencias en Ingeniería

7.1.3 Criterios de selección

Los criterios de selección para los aspirantes al Doctorado en Ciencias en Ingeniería en el calendario 2020-B, se basan en los requisitos de ingreso en los que deben de aprobar con una **calificación total mínima de 70 puntos**, los siguientes criterios de evaluación:

Criterios de Evaluación	Puntuación máxima
<ul style="list-style-type: none">EXANI-III	10 puntos
<ul style="list-style-type: none">Curso propedéutico	10 puntos
Evaluación Curricular: <ul style="list-style-type: none">Promedio de Maestría.Experiencia en investigación y/o experiencia profesional relevante a su formación académica.Dominio de inglés mínimo B1 MCERL.	50 puntos
Realizar y aprobar una entrevista con la Junta Académica del Doctorado en Ciencias en Ingeniería.	30 puntos
TOTAL	100 PUNTOS



Certificado por American Trust Register, S.C.
Número de Certificado: ATR2181
Vigencia de Certificación 12-02-2021
Norma de Referencia NMX-CC-9001-IMNC-2015



Certificado por American Trust Register, S.C.
Número de Certificado: ATR2182
Vigencia de Certificación 13-02-2021
Norma de Referencia NMX-SAA-14001-IMNC-2015

Los medios de evaluación considerados por la Junta Académica para cada estudiante son los siguientes:

Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara, Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de la Ciénega
 Secretaría Académica
 Coordinación del Doctorado en Ciencias en Ingeniería

MEDIO DE EVALUACIÓN		Puntuación máxima
EXANI III		
• EXANI-III		10 puntos
• Curso propedéutico		10 puntos
EVALUACIÓN CURRICULAR		
Promedio de Maestría.	Escala	Puntos
	De 95 a 100	15 pts.
	De 90 a 94.9	14 pts.
	De 85 a 89.9	12 pts.
	De 80 a 84.9	10 pts.
Experiencia en investigación y/o profesional relevante a su formación académica.		
1. Artículos en Revistas Indizadas.	5	10 pts.*
2. Memorias en Congresos Nacionales e Internacionales.	2	6 pts.*
3. Libros y capítulos de libro dictaminados y publicados por editoriales de reconocido prestigio.	2	4 pts.*
4. Patentes y desarrollos tecnológicos otorgados.	10	10 pts.*
5. Tesis dirigidas	5	10 pts.*
6. Estancias nacionales	2	4 pts.*
7. Estancias internacionales	4	8 pts.*
8. Experiencia profesional acorde a la línea de investigación (2 pts. x año)	2	20 pts.*
Nota: la suma de los puntos 1-7 no debe de ser mayor a 20 pts.		50 puntos



Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara, Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de la Ciénega
Secretaría Académica
Coordinación del Doctorado en Ciencias en Ingeniería

Certificación de Examen de Inglés	Mayor a B1	15 pts.	
	B1	10 pts.	
ENTREVISTA CON LA JUNTA ACADÉMICA			
Evaluación de protocolo del proyecto de investigación.		10 pts.	30 puntos
Viabilidad del proyecto de investigación. a. Financiamiento e infraestructura b. LGAC cultivadas en el posgrado		5 pts.	
Presentación del proyecto con la línea de investigación a desarrollar (ppt o equivalente). a. Manejo del tema b. Habilidad para exponer y contestar los cuestionamientos de la Junta Académica.		5 pts.	
Interés y compromiso demostrado hacia su formación académica.		5pts.	
Perfil del director de tesis y viabilidad de recibir alumnos (carta de Tutor/Director).		5 pts.	
TOTAL			100 PUNTOS



Certificado por American Trust Register, S.C.
Número de Certificado: ATR2181
Vigencia de Certificación 12-02-2021
Norma de Referencia NMX-CC-9001-IMNC-2015



Certificado por American Trust Register, S.C.
Número de Certificado: ATR2182
Vigencia de Certificación 13-02-2021
Norma de Referencia NMX-SAA-14001-IMNC-2015

Para definir el puntaje considerado en el rubro de evaluación de la certificación del examen de inglés, se hace referencia al “**MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS LENGUAS**”.

Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara, Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de la Ciénega
 Secretaría Académica
 Coordinación del Doctorado en Ciencias en Ingeniería

Equivalencias entre los exámenes de certificación y el Marco Común Europeo de Referencia para las Lenguas																
MC ERL	Exámenes															
	IELT	TOEF L itp	TOEF Libt	CAMP RIDGE	Trinity College ISE	TOEIC				Ce NN i	iTEP	ELAS H	DT ES 2	ACTFL 4 skills		BUL ATS
						L	R	S	W					R/L	S/W	
C2	9		118-120	CPE	IV					17-20	6.0			Distinguished	Superior	90-100
C1	7-8.5	627	94-117	CAE	III	490-495	455-495	200	200	14-16	5.0-5.9	161-200		Superior/Advanced High	Advanced High	75-89
B2	6-6.5	543-626	60-93	FCE	II	400-485	385-450	160-190	150-190	11-13	4.0-4.9	134-160	87	Advanced Mid	Advanced Mid/Low	60-74
B1	5-5.5	460-542	35-59	PET	I	275-395	275-380	120-150	120-140	8-10	3.5-3.9	103-133	44-80	Advanced Low/Intermediate High	Intermediate High/Mid	40-59
A2	4-4.5	456-337	0-34	KET	O	110-270	115-270	90-110	70-110	5-7	2.5-3.4	81-102	7-38	Intermediate Mid	Intermediate Low	20-39
A1		336				60-105	60-110	50-80	30-60	4-2	0.0-2.4	40-80	1	Novice High/Intermediate Low	Novice High	

Fuente: Recomendaciones de emisión de dictámenes en relación al nivel de inglés al ingreso y egreso de programas educativos a nivel posgrados.



Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado: ATR2181
 Vigencia de Certificación: 12-02-2021
 Norma de Referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015



Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado: ATR2182
 Vigencia de Certificación: 13-02-2021
 Norma de Referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015

Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara, Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación. Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.